

DEMONSTRAÇÃO DO RESULTADO DO EXERCÍCIO EM 31/12/2025

Descrição	Nota Explicativa	Saldo	Total	Saldo Anterior	Total
RECEITA DAS ATIVIDADES			<u>0,00</u>	<u>0,00</u>	<u>0,00</u>
DESPESAS OPERACIONAIS			<u>(123.244,20)</u>	<u>0,00</u>	<u>0,00</u>
DESPESAS ADMINISTRATIVAS					
SERVIÇOS DE TERCEIROS PESSOA JU		(86.612,20)		0,00	
OUTRAS DESPESAS MANUT PROJ/SERV		(36.632,00)	<u>(123.244,20)</u>	0,00	<u>0,00</u>
RESULTADO FINANCEIRO			<u>(291,14)</u>	<u>0,00</u>	<u>0,00</u>
RENDIMENTO FINANCEIRO EDUCAÇÃO					
RENDIMENTOS CONTA APLICAÇÃO		277,57	<u>277,57</u>	0,00	<u>0,00</u>
DESPESAS FINANCEIRAS					
DESPESAS BANCÁRIAS		(568,71)	<u>(568,71)</u>	0,00	<u>0,00</u>
PREJUÍZO DO EXERCÍCIO			<u>(123.535,34)</u>	<u>0,00</u>	<u>0,00</u>

CAMPINAS, 29 de Abril de 2025

FABIO GABRIEL DA COSTA
PRESIDENTE
CPF: 129.127.738-22

ALYNE JUSTINIANO RAMIRO RODRIGUES
Reg. no CRC - SP sob o No. 1SP287179/O-6
CPF: 347.990.098-42